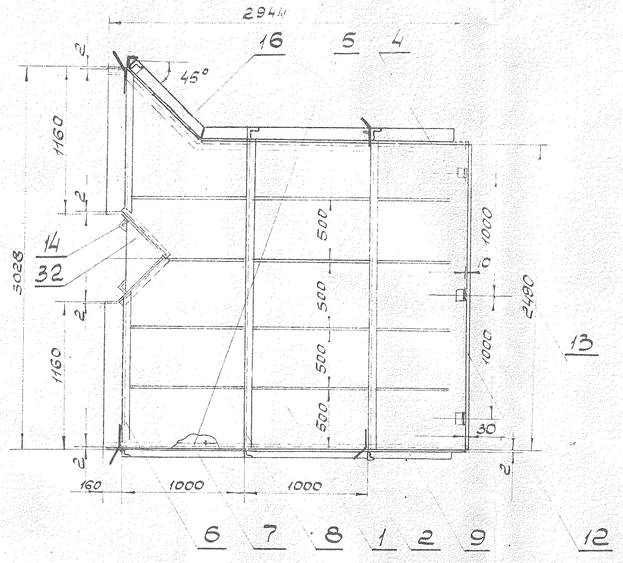
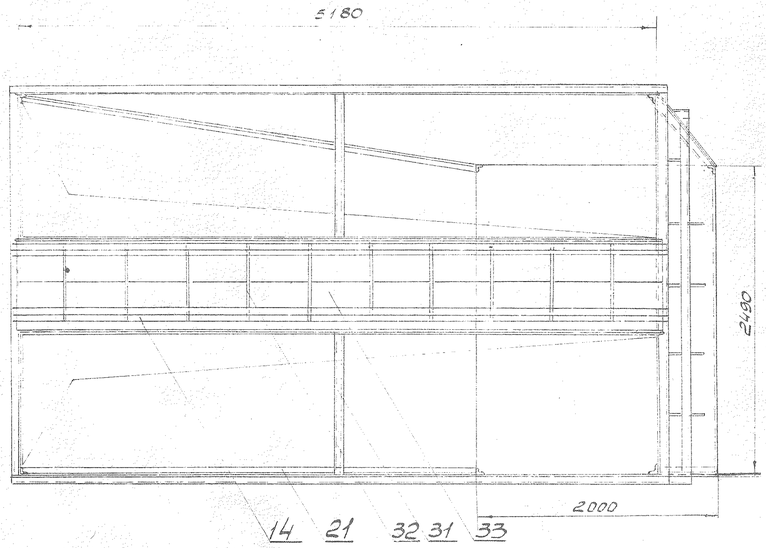
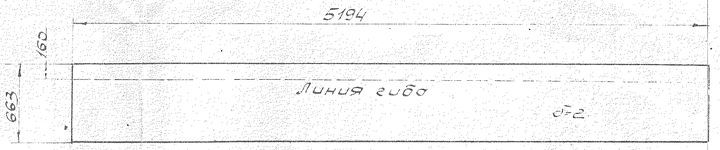
14507



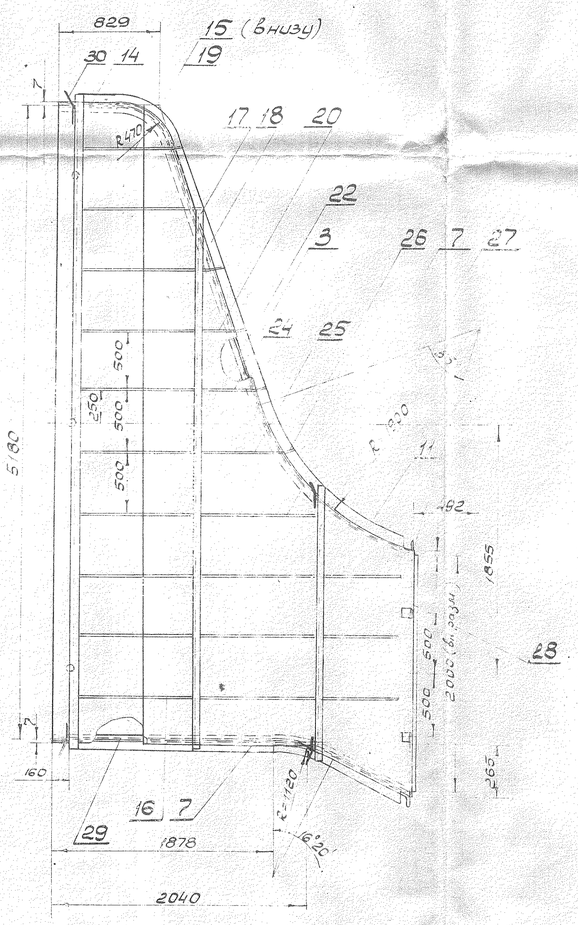


Лист поз. 33
м 1:25

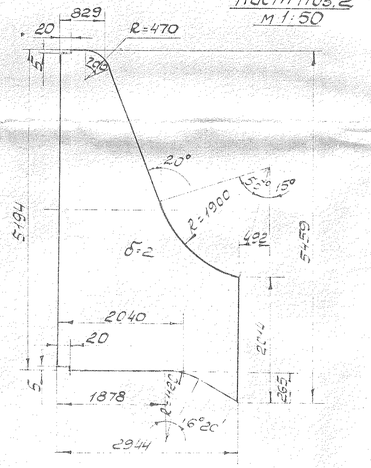


Примечания:

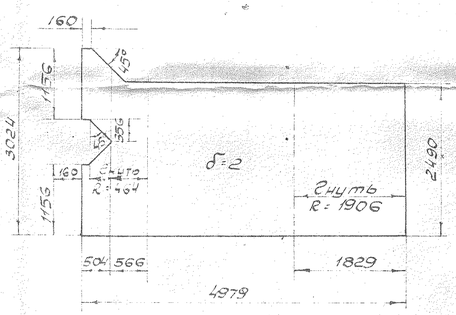
1. Изготовить два короба: один по данному чертежу; другой – в зеркальном изображении.
2. Узлы сварки см. чертеж № 12800
3. Сварку производить электродами Э-42
4. Катет шва – по наименьшей толщине свариваемых деталей.



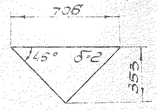
Лист поз. 2
м 1:50



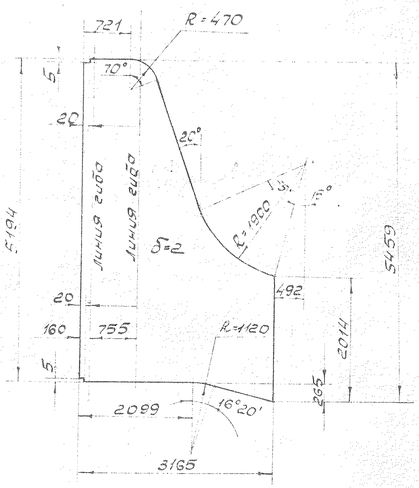
Лист поз. 3
м 1:50



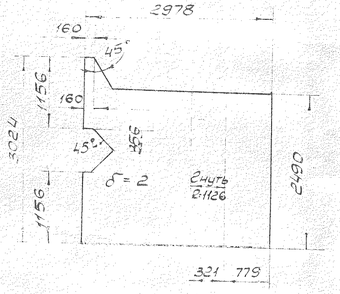
Деталь поз. 32
м 1:20



Лист поз. 4
м 1:50



Лист поз. 1
м 1:50



Общий вес 7541,68

—	ГОСТ 9467-60	Электроды Э-42	кг	—	—	—	20		
33	— " —	Лист 663×5194 δ=2	— " —	2	— " —	540	108,0		
32	ГОСТ 10704-63	Лист 355×706 δ=5	— " —	10	0,5	195	19,5		
31	ГОСТ 3262-62	Труба водогазопровод. нор. Ø50×3 ℓ=1155	— " —	2	0,34	2,82	9,64		
30	Черт. 7790	Скоба	— " —	8	0,4	1,3	10,4		
29	ГОСТ 8509-57	∠36×4 ℓ=3161	— " —	1	0,3	6,8	6,8		
28	ГОСТ 103-57	-60×6 ℓ=1986	— " —	2	0,0	5,62	11,24		
27	ГОСТ 8509-57	∠75×5 ℓ=2260	— " —	2	0,3	13,11	26,22		
26	— " —	-50×5 ℓ=2600	— " —	6	— " —	5,1	30,6		
25	— " —	-50×5 ℓ=660	— " —	2	— " —	1,29	2,58		
24	— " —	-50×5 ℓ=450	— " —	2	— " —	0,88	1,76		
22	ГОСТ 8509-57	∠36×4 ℓ=5151	— " —	1	0,3	11,1	11,1		
21	ГОСТ 8509-57	∠36×4 ℓ=4930	— " —	1	0,3	10,6	10,6		
20	— " —	-50×5; ℓ=270	— " —	2	— " —	0,53	1,06		
19	— " —	-50×5; ℓ=951	— " —	1	— " —	1,86	1,86		
18	ГОСТ 103-57	-50×5; ℓ=4024	— " —	4	0,0	7,88	31,5		Резать по месту
17	ГОСТ 8509-57	∠75×5; ℓ=4360	— " —	2	0,3	25,28	50,56		
16	— " —	-50×5; ℓ=1216	— " —	9	0,0	2,4	21,6		
15	ГОСТ 103-57	-50×5; ℓ=740	— " —	1	0,0	1,45	1,45		
14	ГОСТ 8509-57	∠75×5; ℓ=5334	— " —	2	0,3	30,94	61,88		
13	ГОСТ 8278	∠63×6; ℓ=70	— " —	10	0,3	0,4	4,0		
12	— " —	-60×6; ℓ=2488	— " —	2	— " —	7,04	14,08		
11	ГОСТ 103-57	-50×5; ℓ=700	— " —	8	0,0	1,37	10,96		
9	ГОСТ 103-57	-50×5 ℓ=620	— " —	6	0,0	1,21	7,26		
8	ГОСТ 8509-57	∠75×5 ℓ=2490	— " —	4	0,3	14,4	57,6		
7	ГОСТ 103-57	-50×5 ℓ=995	— " —	25	0,0	1,95	48,75		
6	— " —	∠75×5; ℓ=1250	— " —	4	0,3	7,25	29,0		
5	ГОСТ 8509-57	∠36×4 ℓ=3000	— " —	1	0,3	6,48	6,48		
4	— " —	Лист 2995×5459	— " —	1	— " —	216,6	216,6		
3	— " —	Лист 4979×3024 δ=2	— " —	1	0,0	194	194		
2	— " —	Лист 2944×5459 δ=2	— " —	1	— " —	198,6	198,6		
1	По чер.	Лист 2978×3024 δ=2	шт	1	0,3	116	116		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
№№ поз.	ГОСТ или № чер.	Наименование	ед. изм.	Кол.	Мат.	1 шт.	Общ.	Примеч.	
						Вес в кг.			

Спецификация

ВОМ	ПРОЕКТНАЯ КОНТОРА треста „Востокэнергомонтаж"					№ 14507	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	ТЭЦ-11 котел № 7 Холодный воздух в пределах котла	Короб поз. 2	Масшт.	М 1:25
Рук. гр.	Веретенников					Инв. № подл.	
Констр.	Гундарев					Инв. № чертежа	14507
Копир.	Наумова		26.6			Размер листа	А0

Сверила Гундарев 3/10